

Miniwrap 100

Brugervejledning



POMI Industri ApS

Abildvadvej 5, Thorup, DK-9610 Nørager

Tlf. +45 98 55 20 00, Fax +45 98 55 22 00, Mobil +45 40 34 20 10

E-mail: pomi@pomi.dk - Hjemmeside: www.pomi.dk

Indholdsfortegnelse

1.	POMI MINIWRAP 100	4
2.	SIKKERHEDSINFORMATION	4
3.	EU-OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING	5
4.	MASKINENS IDENTIFIKATION	6
5.	LØFT AF INDKAPPER.....	7
6.	SAMMENKOBLING MED PRESSER.....	8
7.	INDSTILLING/JUSTERING AF INDKAPPER	9
7.1.	JUSTERING AF FORBORD	9
7.2.	FLYTNING AF TRÆK	10
7.3.	JUSTERING AF BÅND	11
7.4.	BALLESTOP PÅ BÅND	11
7.5.	FØLER FOR BALLESTOP I INDKAPPER	12
7.6.	REMSTRAMMER	12
7.7.	JUSTERING AF PAKKEBORDSKÆDER.....	13
7.8.	JUSTERING AF TRYK PÅ OVERPART	13
7.9.	JUSTERING AF GRIBER.....	14
7.10.	JUSTERING AF KNIV.....	14
7.11.	JUSTERING AF BALLEFØLER PÅ SAMLEBORD	15
7.12.	JUSTERING AF BAGLÅGE	15
7.13.	FØLEROVERSIGT	16
8.	BETJENING AF INDKAPPER	18
8.1.	TILKOBLING AF OLIE.....	18
8.2.	TILKOBLING AF STRØM.....	18
8.3.	COMPUTER.....	19
8.4.	ISÆTNING AF FOLIERULLER.....	20
9.	HYDRAULIKSYSTEMET	22
9.1.	FUNKTIONER HYDRAULIKBLOK FRA JANUAR 2023.....	23
9.2.	HYDRAULIKDIAGRAMMER.....	24
10.	TYPISKE FEJL	30
11.	TEKNISKE DATA.....	31

Opdateret den 06.05.2024

1. Pomi Miniwrap 100

Før Miniwrap 100 tages i brug er det vigtigt, at denne brugsanvisning læses grundigt igennem. Hensigten er at opnå et tilstrækkeligt kendskab til opbygning og betjening, ligesom en korrekt vedligeholdelse udgør en væsentlig del i denne brugsanvisning.

Du har valgt en Miniwrap 100 fra POMI, den må bruges til halm og ensilage.

Hvis den skal bruges til andet, skal der indhentes skriftlig tilladelse fra fabrikanten.

2. Sikkerhedsinformation

AF HENSYN TIL DIN SIKKERHED

- **Arbejd aldrig på maskinen uden at traktoren er stoppet, og nødstop på el-boksen er aktiveret.**
- **Det er forbudt for uvedkommende at komme inden for en afstand på 10 m fra maskinen, når den er i drift, dels fordi den pludselig bevæger sig, og dels fordi der kan sprøjte olie fra en beskadiget slange.**
- **Belysning ifølge færdselsloven skal fungere.**
- **Kør fornuftigt med maskinen, da det selvfølgelig belaster både indpakker og presser ved voldsom kørsel. Vi fraskriver os et hvert ansvar for skade på presser.**
- **Husk at efterspænde hjul og hjulaksel**
- **Undgå at køre med høj hastighed på kantsten og ujævnheder.**

3. EU-Overensstemmelseserklæring

Fabrikant: POMI Industri ApS
Abildvadvej 5, Thorup
DK-9610 Nørager

Tlf. +45 98 55 20 00
Firma

Erklærer hermed, at

Maskine: Miniwrap 100
Mærke

serie nr., år

er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i Rådets Direktiv af 14. juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (89/392/EØF) som ændret den 20/6 91 (91/368/EØF) (93/44/EØF) og (93/68/EØF), under særlig henvisning til direktivets bilag I om væsentlige sikkerheds og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

Herunder navnlig:

er fremstillet i overensstemmelse med følgende harmoniserende standarder (Direktivets art. 5, stk. 2)

er fremstillet i overensstemmelse med andre standarder og/eller tekniske bestemmelser.

Poul Mikkelsen

Underskrift

Dato

Poul Mikkelsen
Direktør
POMI Industri ApS

4. Maskinens identifikation

Ved bestilling af reservedele bedes serienummer oplyst. Det findes på maskinens venstre side, som vist på nedenstående billede.



Serie nr. _____

5. Løft af indpakker



Hvis indpakker skal løftes med kran kan stropper monteres som vist på billederne. Der er maskinen i fornuftig balance.

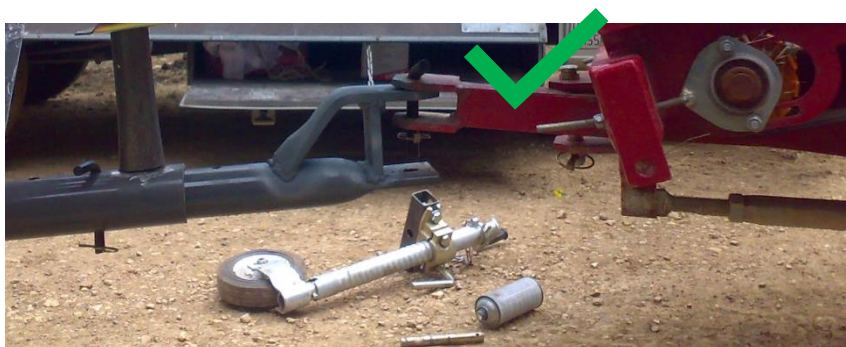
6. Sammenkobling med presser

Der skal være en balleslisk på enden af presserkanalen, som er justerbar i hældningen. Vist med blå pil.

Formålet er at få ballen til at kunne svinge ud over forbordets kanter når der vendes rundt i forageren. Vist ved gul pil.



Figur 1 Juster kæderne således at sliskens bagkant er få centimeter over rørene på for-bordets sider



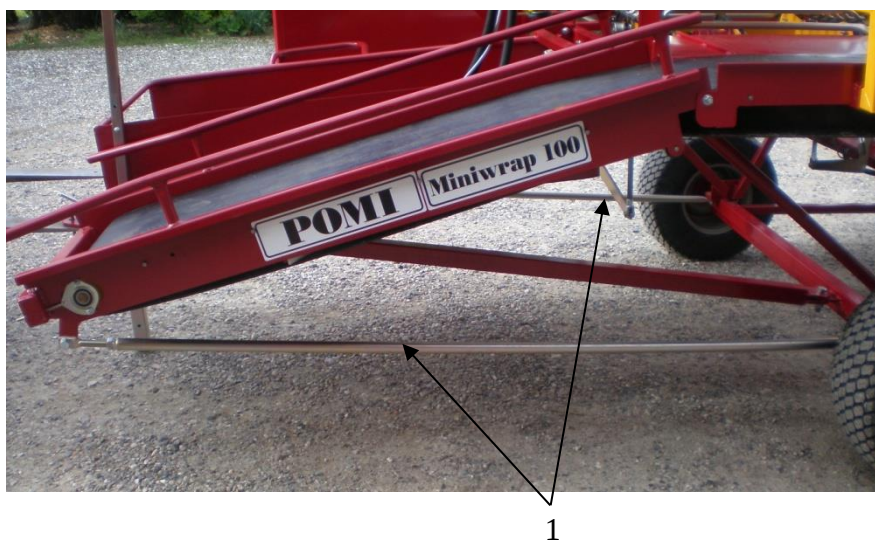
Figur 2 Brug altid en kort bolt som passer til én gaffel



Figur 3 Brug aldrig en lang bolt som kobler to gafler sammen

7. Indstilling/justering af indpakker

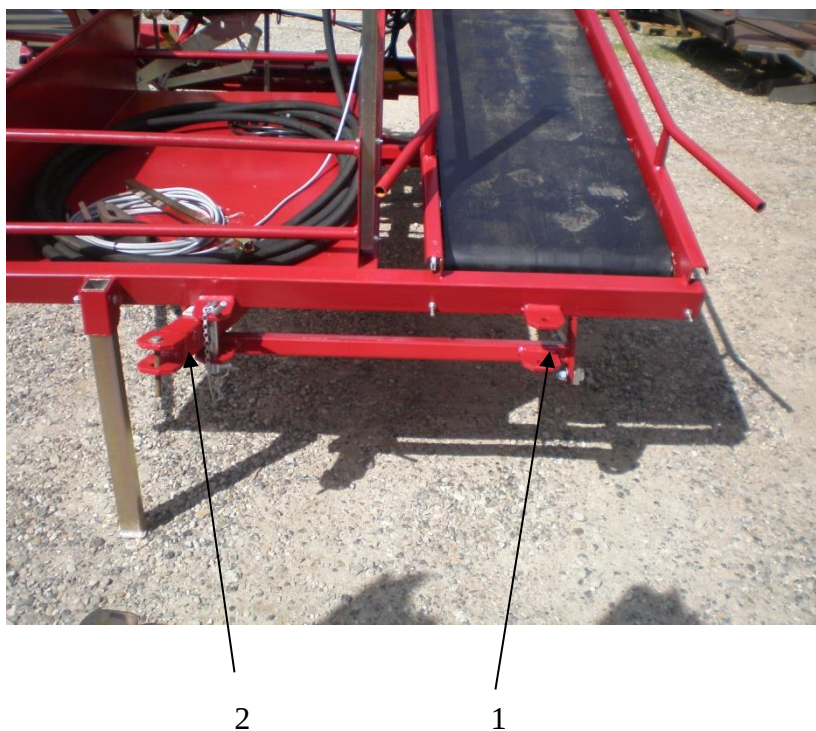
7.1. Justering af forbord



Ved montering af indpakker på presseren er det vigtigt at lave trækket på presseren så højt som muligt, gerne sådan at ballerne starter med at stige med det samme de kommer ud af presseren. Derved opnår man den mindst mulig stigning på båndet og undgår dermed at ballerne ikke vil køre op.

For-bordet på indpakkeren justeres i højde ved de 2 forbindelsesstænger (1) så indpakkerbordet står vandret eller tipper en lille smule fremad.

7.2. Flytning af træk



Trækket kan sættes i 2 positioner. Pos 1 er arbejdsposition. Pos. 2 er vejtransport for centermonterede pressere.

7.3. Justering af bånd



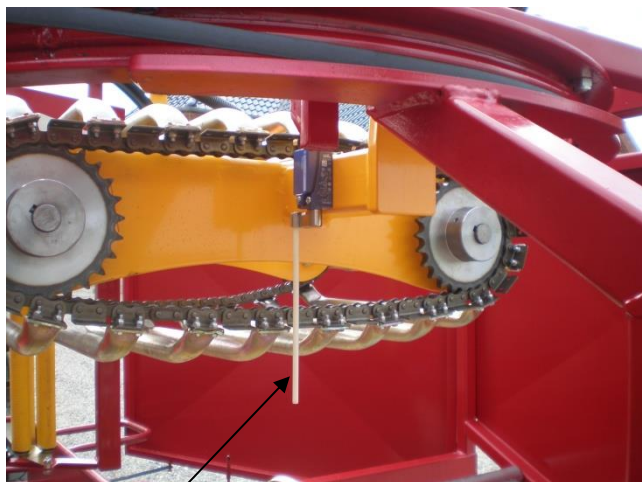
Båndet justeres fra side til side ved først at løsne lejerne og derefter justere de 2 skruer (1) så båndet kører midt på rullerne.

7.4. Ballestop på bånd



Armen for ballestoppet kan justeres med hvor langt den går frem ved at flytte på bolten (1). Føleren (2) kan flyttes frem og tilbage i det aflange hul og dermed flytter man dermed hvor ballen bliver stoppet i forhold til indpakker sektionen.

7.5. Føler for ballestop i indpakker



1

Følerarmen (1) kan flyttes i trin ved at løsne den skrue der holder den hvide pind juster den og spænd fast igen.

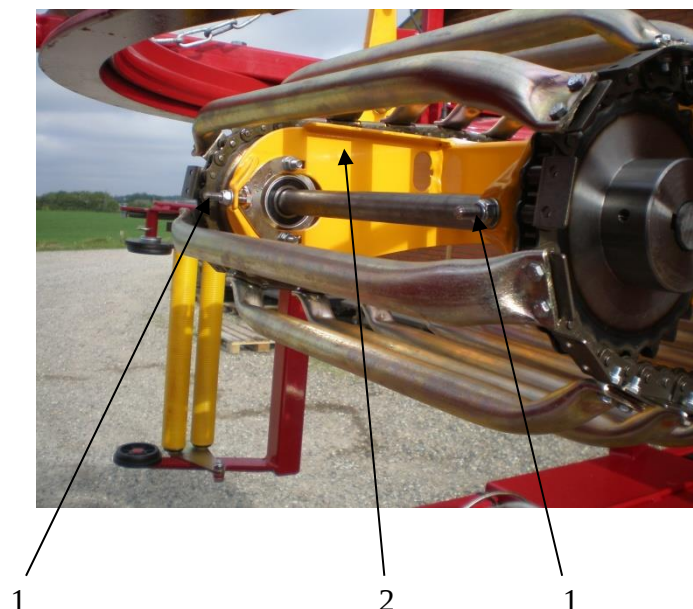
7.6. Remstrammer



1

Remmen strammes ved at flytte på strammehjulet (1)

7.7. Justering af pakkebordskæder



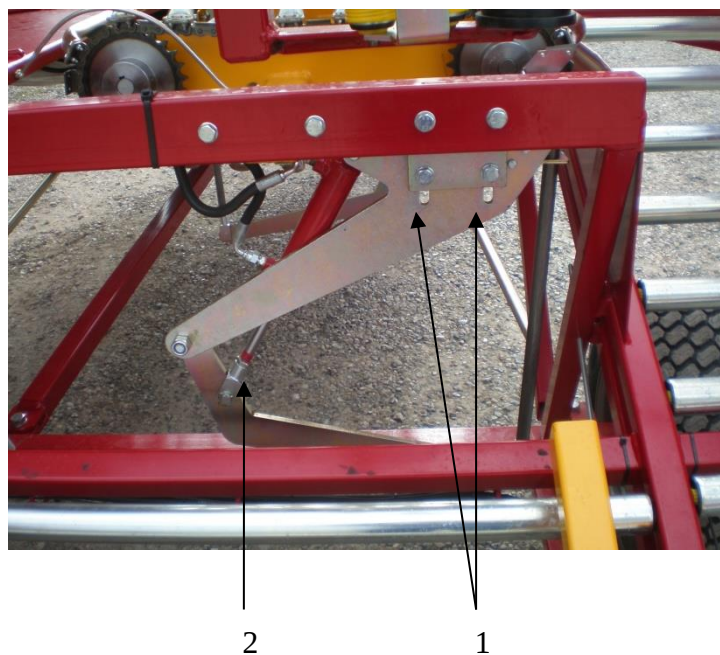
Kæderne justeres ved at løsne lejerne i den ende hvor kæderne kan strammes og stramme dem på strammeskruen (1). Det anbefales at kæderne skal have en stramhed så løse som muligt men uden at medbringerne går imod de gule pladedele (2).

7.8. Justering af tryk på overpart



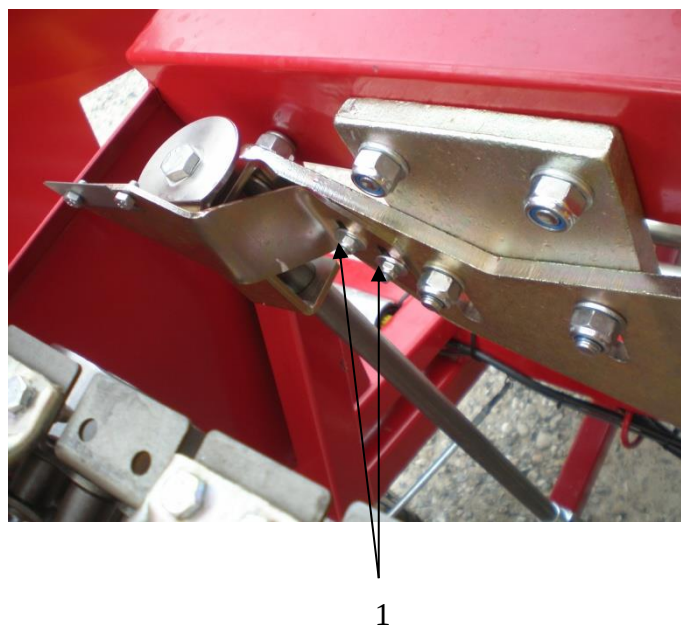
Fjederne kan strammes hvis pakkerbord ikke kan holde ballen.

7.9. Justering af griber



Griberen kan flyttes i de aflange huller (1) og griberens vandring kan justeres på cylinderens gaffel (2).

7.10. Justering af kniv



Kniven kan justeres i de aflange huller (1)

7.11. Justering af balleføler på samlebord



1

Ballefølerens følsomhed kan justeres ved at flytte på pladen (1).

7.12. Justering af baglåge



1



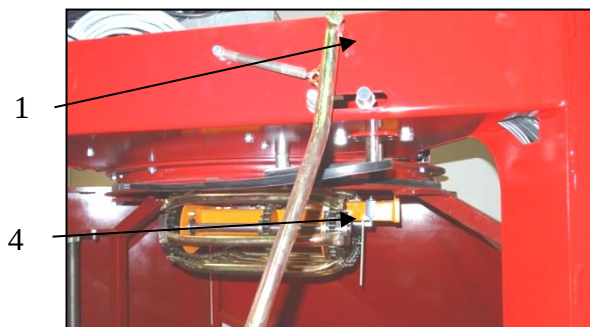
2

Baglågens position (1) anbefales at være justeret som vist. Positionen kan justeres på cylinderens gaffel (2).

7.13. Føleroversigt

Føler 1 Ballestop på bånd.

Stopper bånd når den bliver aktiveret.



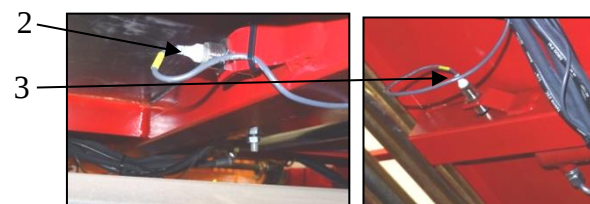
Føler 2 Load arm ud.

Slukker når load arm er ude, tænder og holder lys når armen bevæger sig.



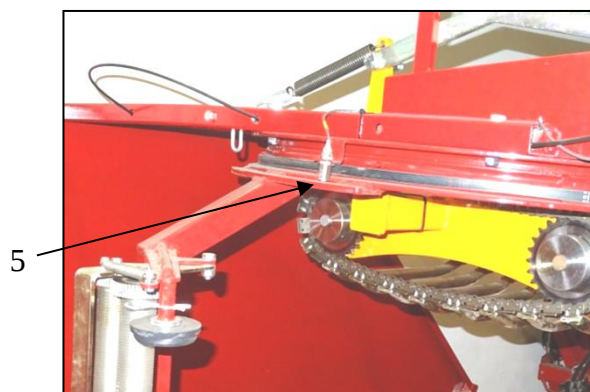
Føler 3 Load arm ind.

Tænder når load arm er inde. Slukker når arm er på vej ud.



Føler 4 Ballestop i indpakker.

Aktiveres når der kommer en balle ind. Stopper loading så balle ligger rigtig.

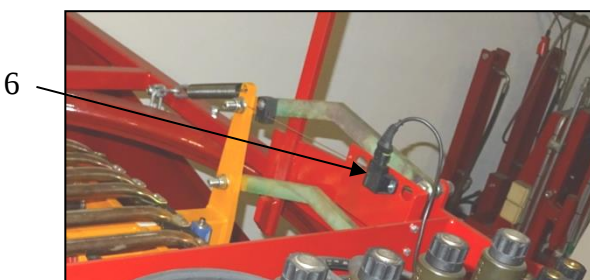


Føler 5 Rotor switch.

Lyser hver gang en foliearm kommer forbi.

Føler 6 Bale pos. max. error switch.

Er til at stille i menu bale pos. max. error så ballen stopper på fladen. Er værdien for høj står ballen skæv. Er den for lav bliver ballen ved med at dreje rundt.



Føler 7 Switch rullebane.

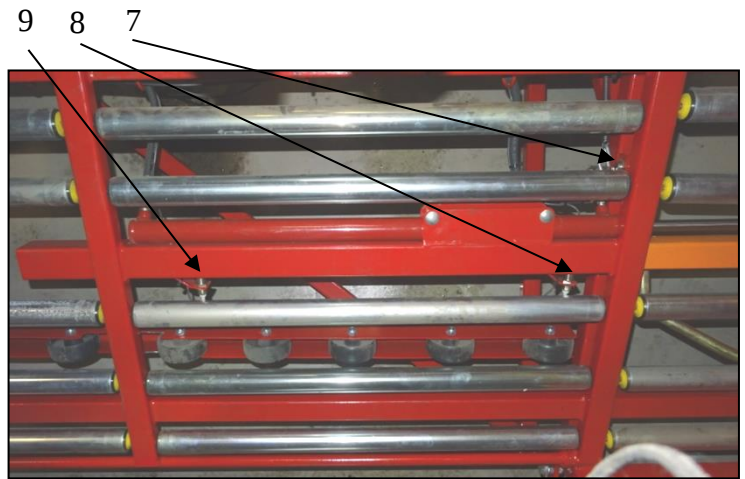
Slukker når en balle aktiverer armen.

Føler 8 Samlebord ind.

Slukker når skubbearmen er inde og holder lys resten af tiden.

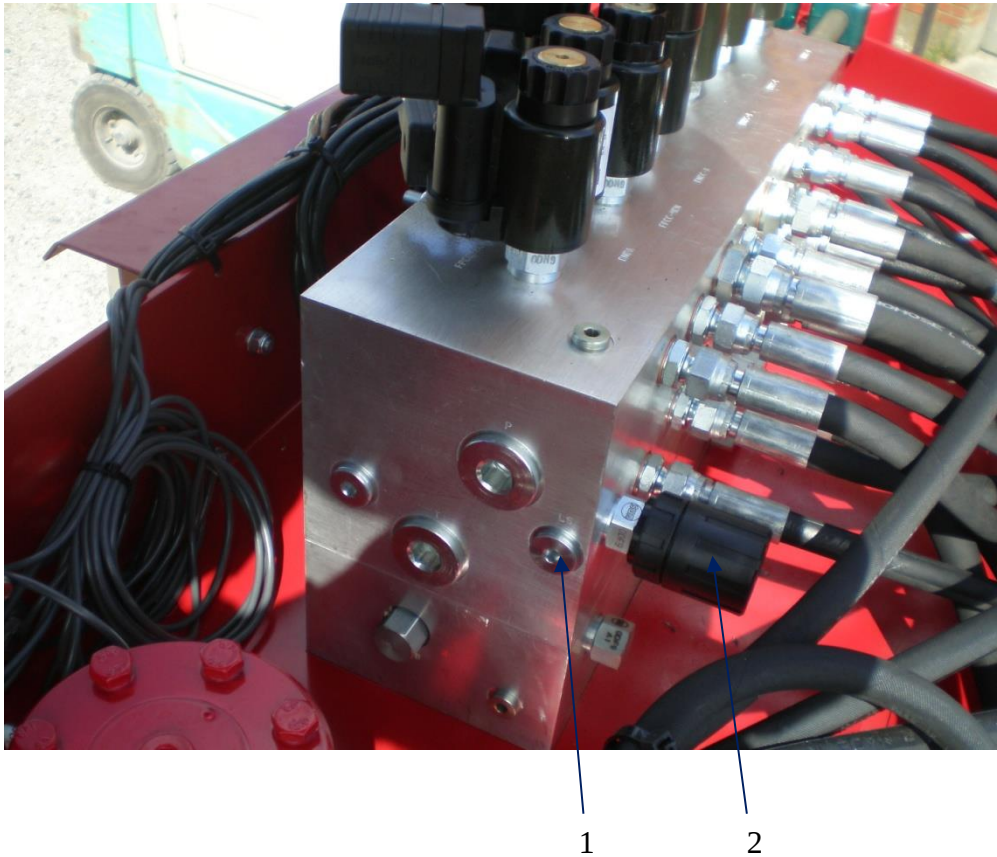
Føler 9 Samlebord ud.

Slukker når armen er ude og holder lys resten af tiden.



8. Betjening af indpakker

8.1. Tilkobling af olie



Olien tilkobles så fremløbet går igennem filteret.

Er der LS der skal tilkobles forbindes LS-slangen fra ventilblokken hvor der står LS (1) hen til traktorens LS og omskifteren bag på blokken drejes over på LS. Omskifteren (2) skal stå på F ved omløb og fast pumpe. F og LS er mærket op på hydraulikblokken.

8.2. Tilkobling af strøm

Der er numre på ledninger.

Ledning 1 er -

Ledning 2 er +

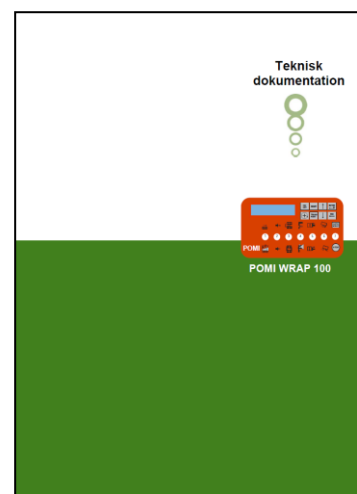
8.3. Computer

Vær omhyggelig med indstilling af antal lag plastik der kommer på baller og kontroller jævnlgt at det stemmer. Dette kan kontrolleres ved at tælle omgange på maskine. Man kan også kontrollere ved at man ved hvor mange baller der kan pakkes af 1 rulle plastik. Vi fraskriver os et hvert ansvar for fejlindpakning.



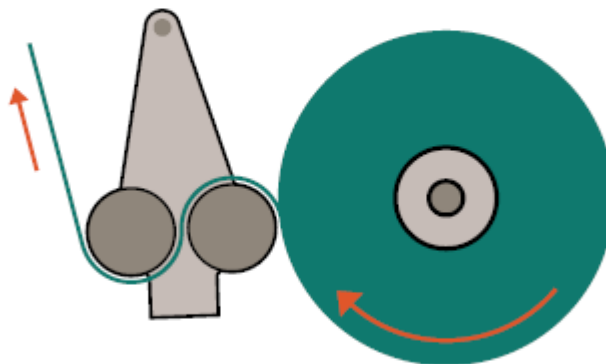
Brugervejledning til computer

Se vedlagte Teknisk dokumentation - POMI WRAP 100.



8.4. Isætning af folieruller

Sæt computeren i service function.



Folien trækkes igennem forestrækkerne som vist ovenfor.



1

Enden af folien fastgøres på holder (1).



1

Rotoren drejes på knappen (1).

Sæt den anden folierulle på og fastgør enden af folien på samme holder.

9. Hydrauliksystemet

På hydraulikblokken findes nogle mængdereguleringsventiler og overtryksventiler.

Der findes mængdereguleringsventiler for følgende funktioner.

Se i øvrigt hydraulikdiagram A51358-51217:

Bånd

Loadarm

Griberarm

Låge

Skubber

Disse mængdereguleringsventiler justeres på hydraulikblokken hvor en kontramøtrik løsnes og en umbracoskrue skrues ud eller ind. Hvis den skrues ud øges hastigheden. Den pågældende mængdereguleringsventil findes på blokken ved først at se på diagrammet f. eks. ønsker vi at øge hastigheden på griberarmen. Se diagram A51358-51217. Find griberarm gå ned gennem diagram her finder man at denne ventil hedder FDBA-D og dette nr. finder man på hydraulikblokken og regulerer denne ventil ved at skrue den en halv omgang ud og prøv så om det er tilfredsstillende.

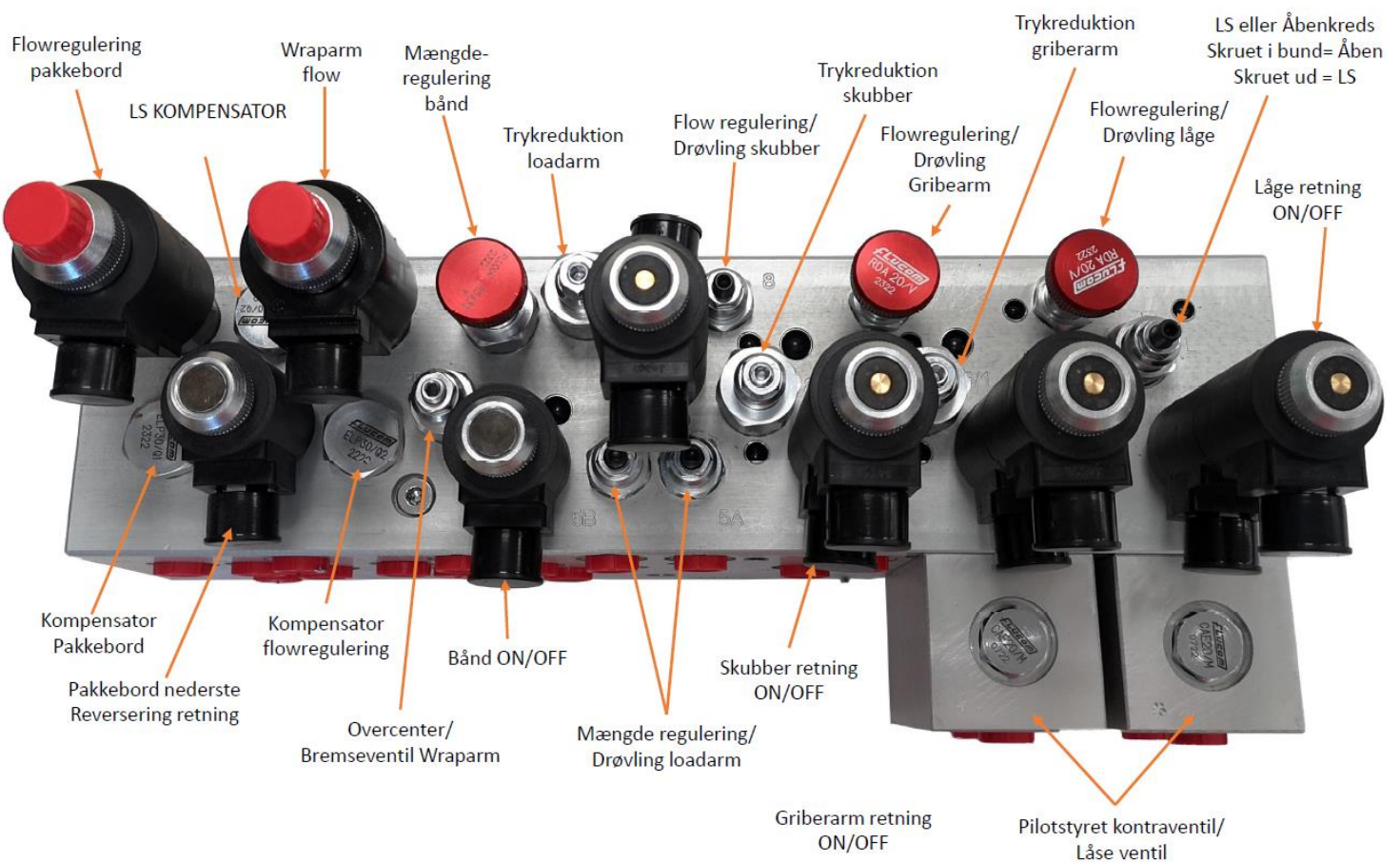
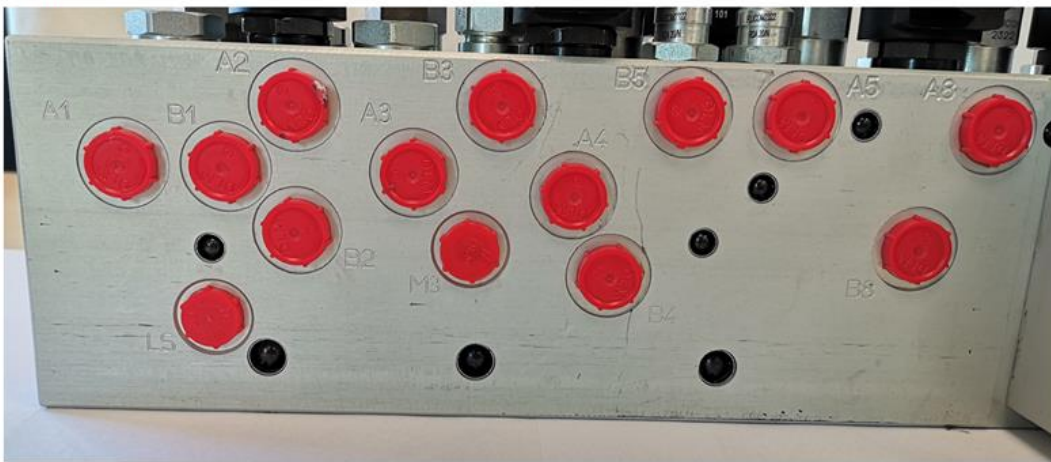
Desuden findes en overtryksventil for skubberarm og loadarm. Disse kan reguleres op og ned i tryk efter ønske. Hvis de øges for meget kan de beskadige maskinen.

9.1. Funktioner Hydraulikblok fra januar 2023

A1 B1: Pakkebord øverst
A2 B2: Pakkebord nederst
A3 B3: Rotator
A4 B4: Bånd
A5 B5: Load arm
A8 B8: Skubber

LS: Proppes
M3: Proppes

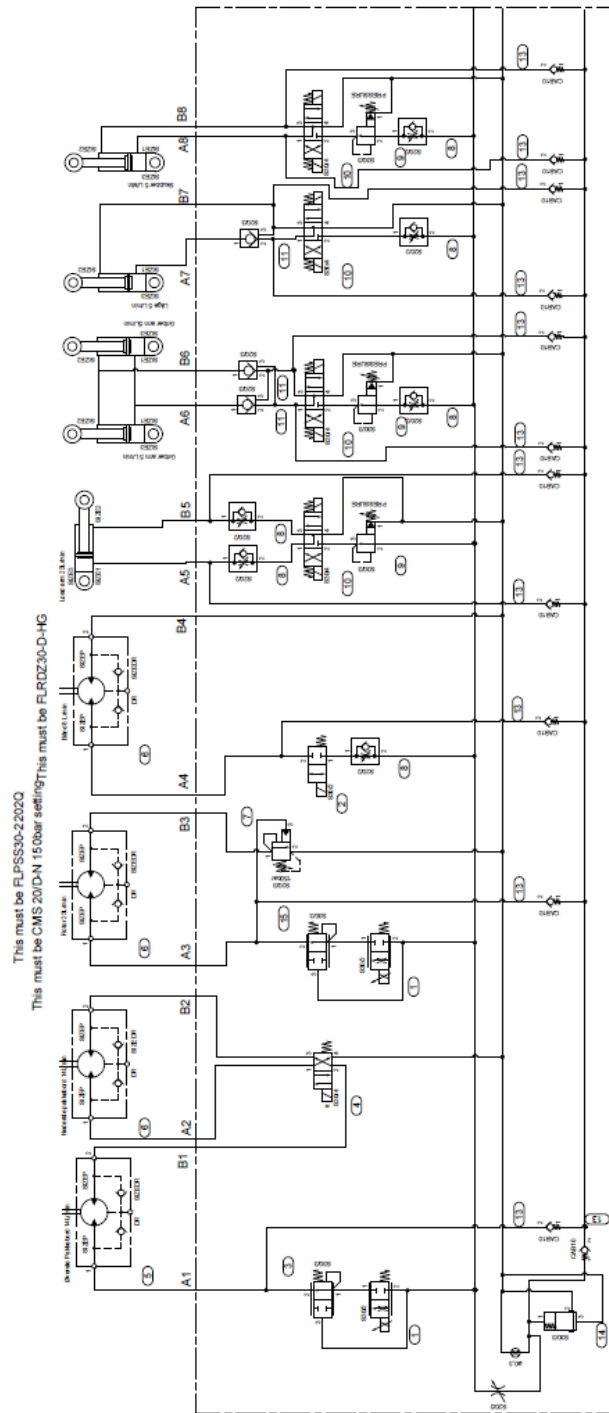
A6 B6: Griber A7 B7: Låse



9.2. Hydraulikdiagrammer

Fra januar 2023

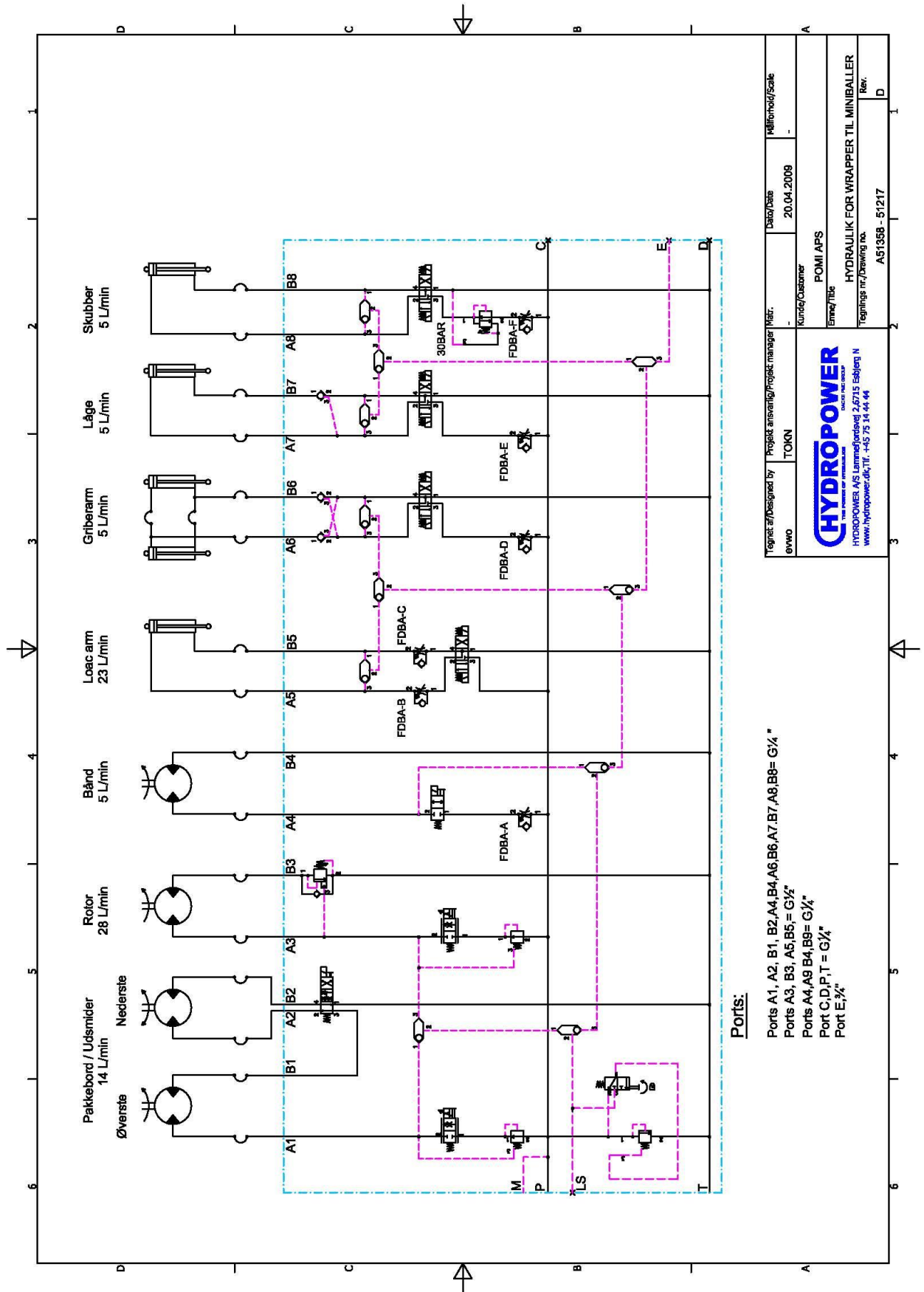
Pos.	Qty.	Type	Description	Manufacturer	Remark
1		ROB20/B	Flow control valve	Flucom	For L.S.
2		PSS 30/222 - D	Proportional flow control valve	Flucom	
3		ETD 30/2202	2/2 Directional spool valve solenoid operated normally closed	Flucom	
4		ELP 30/Q2	Pressure compensator	Flucom	
5		ETD 30/4205	4/2 Directional spool valve solenoid operated	Flucom	
6		CMS 20/D-N	Motion control valve	Flucom	
7		RD230-D/HG	Flow control valve with check valve	Flucom	
8		RDA 20/V	Flow control valve with check valve	Flucom	
9		RLY 30/D-N	Pressure reducing valve	Flucom	
10		ETD 30/4309	4/3 Directional spool valve solenoid operated	Flucom	
11		CAT20	Check valve pilot to open	Flucom	
12		CAB10	Check valve	Flucom	
13		ELP 30/Q1-11	Logic element normally closed	Flucom	
14		ELP 30/Q2-11	Pressure compensator	Flucom	

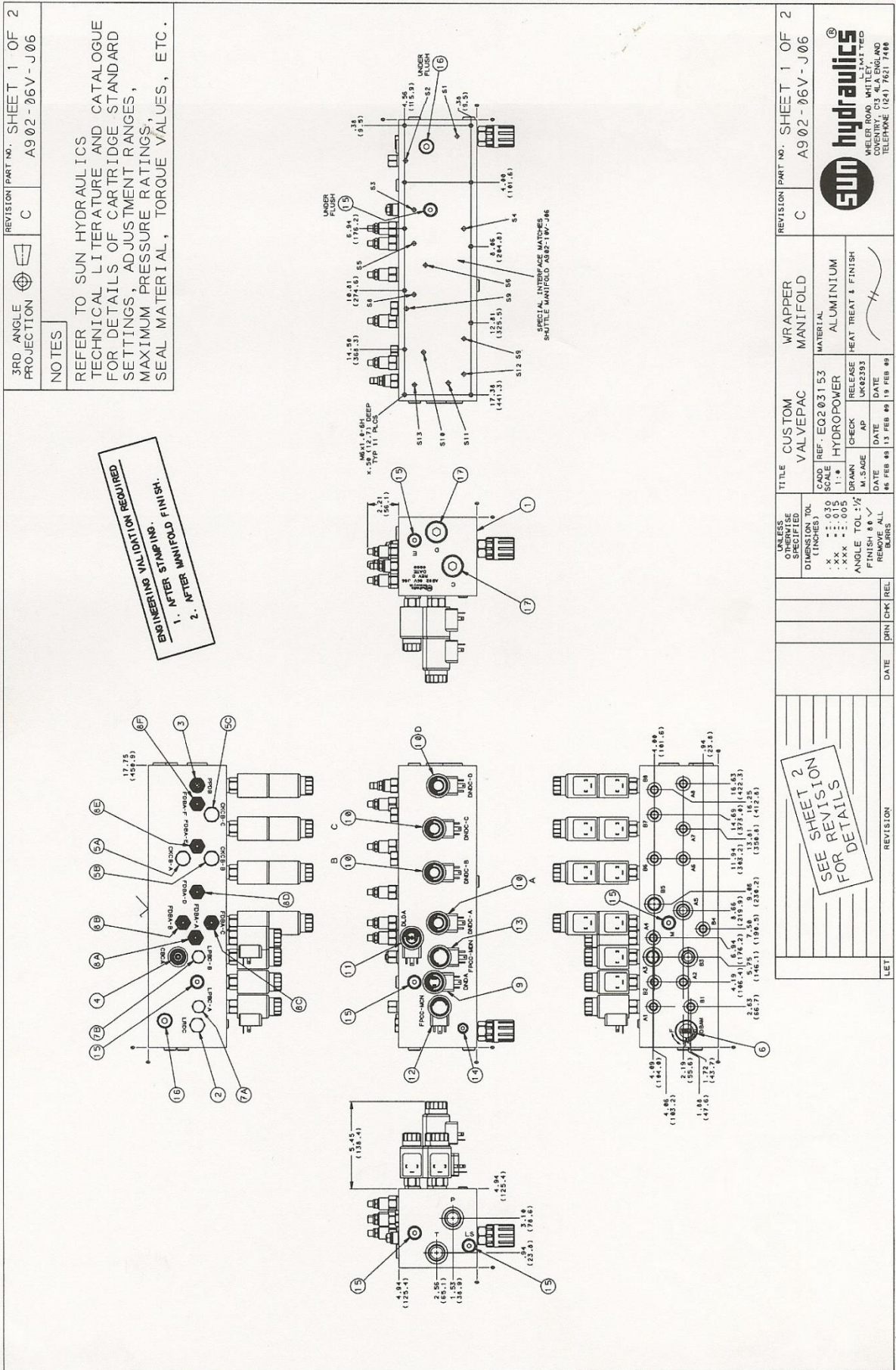


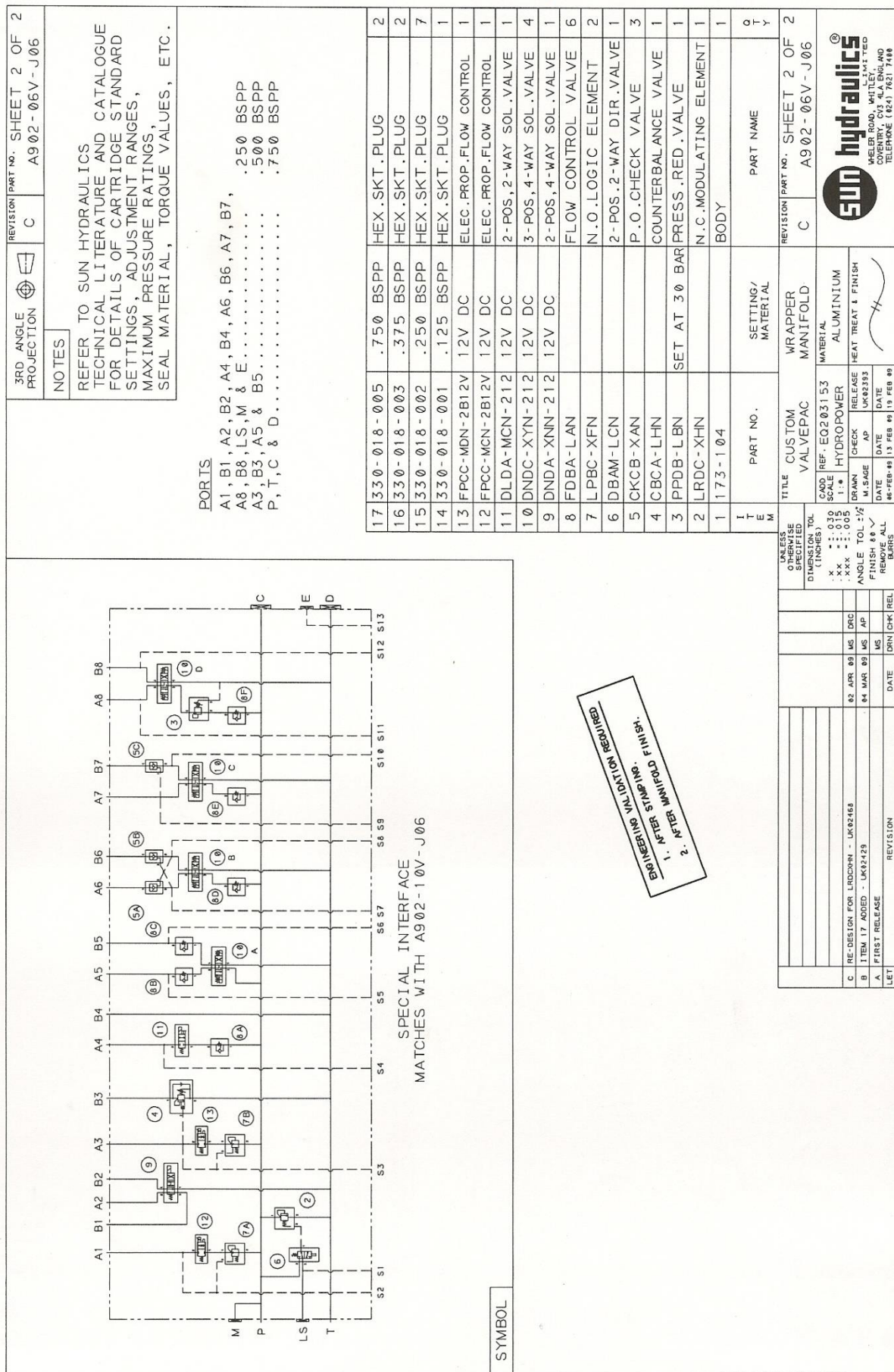
This must be FLELP30-Q1-11

There must be installed and nozzle valve the one Christian send from L-S-T

Customer : POMI		This document is confidential and may not be copied nor disclosed to a third party without written consent.		 ESSEN 2 6000 Kolding Denmark	
Date : 23-01-2023	Drawn by : Jacob	Project number MINIWRAP 100	Drawing Number		
Date :	Checked by :				
Material :	Weight :				
Paper Size : A3	Page : 1	Status			
Scale :	Pages : 1				







3RD ANGLE
PROJECTION

REVISION PART NO. SHEET 1 OF 2
B A902-10V-J06

NOTES

REFER TO SUN HYDRAULICS
TECHNICAL LITERATURE AND CATALOGUE
FOR DETAILS OF CARTRIDGE STANDARD
SETTINGS, ADJUSTMENT RANGES,
MAXIMUM PRESSURE RATINGS,
SEAL MATERIAL, TORQUE VALUES, ETC.

Technical drawing of a hydraulic valve assembly. The front view shows a rectangular body with various ports and features labeled with callouts 1 through 3E. Dimensions include 2.94 (74.6), 4.94 (125.4), 4.56 (115.3), 9.69 (246.1), 17.75 (456.9), and 13 PCS. The side view shows the profile of the valve with dimensions 15.88 (403.2), 9.00 (228.6), 1.88 (47.6), 4.44 (112.7), 5.0 (12.7), 1.65 (41.4), and 4.8 (12.1). Callouts include CSAX-B, CSAX-C, CSAX-E, CSAX-F, CSAX-G, CSAX-H, CSAX-I, CSAX-J, CSAX-K, CSAX-L, CSAX-M, CSAX-N, CSAX-O, CSAX-P, CSAX-Q, CSAX-R, CSAX-S, CSAX-T, CSAX-U, CSAX-V, CSAX-W, CSAX-X, CSAX-Y, CSAX-Z, CSAX-AA, CSAX-AB, CSAX-AC, CSAX-AD, CSAX-AE, CSAX-AF, CSAX-AG, CSAX-AH, CSAX-AI, CSAX-AJ, CSAX-AL, CSAX-AM, CSAX-AN, CSAX-AO, CSAX-AP, CSAX-AQ, CSAX-AR, CSAX-AS, CSAX-AT, CSAX-AU, CSAX-AV, CSAX-AW, CSAX-AX, CSAX-AY, CSAX-AZ, CSAX-BA, CSAX-BB, CSAX-BC, CSAX-BD, CSAX-BE, CSAX-BF, CSAX-BG, CSAX-BH, CSAX-BI, CSAX-BJ, CSAX-BL, CSAX-BM, CSAX-BN, CSAX-BO, CSAX-BP, CSAX-BQ, CSAX-BR, CSAX-BS, CSAX-BT, CSAX-BU, CSAX-BV, CSAX-BW, CSAX-BX, CSAX-BY, CSAX-BZ, CSAX-CA, CSAX-CB, CSAX-CC, CSAX-CD, CSAX-CE, CSAX-CF, CSAX-CG, CSAX-CH, CSAX-CI, CSAX-CJ, CSAX-CL, CSAX-CM, CSAX-CN, CSAX-CO, CSAX-CP, CSAX-CQ, CSAX-CR, CSAX-CS, CSAX-CT, CSAX-CU, CSAX-CV, CSAX-CW, CSAX-CX, CSAX-CY, CSAX-CZ, CSAX-DA, CSAX-DB, CSAX-DC, CSAX-DD, CSAX-DE, CSAX-DF, CSAX-DG, CSAX-DH, CSAX-DI, CSAX-DJ, CSAX-DL, CSAX-DM, CSAX-DN, CSAX-DO, CSAX-DP, CSAX-DQ, CSAX-DR, CSAX-DS, CSAX-DT, CSAX-DU, CSAX-DV, CSAX-DW, CSAX-DX, CSAX-DY, CSAX-DZ, CSAX-EA, CSAX-EB, CSAX-EC, CSAX-ED, CSAX-EE, CSAX-EF, CSAX-EG, CSAX-EH, CSAX-EI, CSAX-EJ, CSAX-EL, CSAX-EM, CSAX-EN, CSAX-EO, CSAX-EP, CSAX-EQ, CSAX-ER, CSAX-ES, CSAX-ET, CSAX-EU, CSAX-EV, CSAX-EW, CSAX-EX, CSAX-EY, CSAX-EZ, CSAX-FA, CSAX-FB, CSAX-FC, CSAX-FD, CSAX-FE, CSAX-FG, CSAX-FH, CSAX-FI, CSAX-FJ, CSAX-FL, CSAX-FM, CSAX-FN, CSAX-FO, CSAX-FP, CSAX-FQ, CSAX-FR, CSAX-FS, CSAX-FT, CSAX-FU, CSAX-FV, CSAX-FW, CSAX-FX, CSAX-FY, CSAX-FZ, CSAX-GA, CSAX-GB, CSAX-GC, CSAX-GD, CSAX-GE, CSAX-GF, CSAX-GG, CSAX-GH, CSAX-GI, CSAX-GJ, CSAX-GL, CSAX-GM, CSAX-GN, CSAX-GO, CSAX-GP, CSAX-GQ, CSAX-GR, CSAX-GS, CSAX-GT, CSAX-GU, CSAX-GV, CSAX-GW, CSAX-GX, CSAX-GY, CSAX-GZ, CSAX-HA, CSAX-HB, CSAX-HC, CSAX-HD, CSAX-HE, CSAX-HF, CSAX-HG, CSAX-HI, CSAX-HJ, CSAX-HL, CSAX-HM, CSAX-HN, CSAX-HO, CSAX-HP, CSAX-HQ, CSAX-HR, CSAX-HS, CSAX-HT, CSAX-HU, CSAX-HV, CSAX-HW, CSAX-HX, CSAX-HY, CSAX-HZ, CSAX-IA, CSAX-IB, CSAX-IC, CSAX-ID, CSAX-IE, CSAX-IF, CSAX-IG, CSAX-IH, CSAX-II, CSAX-IJ, CSAX-IL, CSAX-IM, CSAX-IN, CSAX-IO, CSAX-IP, CSAX-IQ, CSAX-IR, CSAX-IS, CSAX-IT, CSAX-IU, CSAX-IV, CSAX-IW, CSAX-IX, CSAX-IY, CSAX-IZ, CSAX-JA, CSAX-JB, CSAX-JC, CSAX-JD, CSAX-JE, CSAX-JF, CSAX-JG, CSAX-JH, CSAX-JI, CSAX-JJ, CSAX-JL, CSAX-JM, CSAX-JN, CSAX-JO, CSAX-JP, CSAX-JQ, CSAX-JR, CSAX-JS, CSAX-JT, CSAX-JU, CSAX-JV, CSAX-JW, CSAX-JX, CSAX-JY, CSAX-JZ, CSAX-KA, CSAX-KB, CSAX-KC, CSAX-KD, CSAX-KE, CSAX-KF, CSAX-KG, CSAX-KH, CSAX-KI, CSAX-KJ, CSAX-KL, CSAX-KM, CSAX-KN, CSAX-KO, CSAX-KP, CSAX-KQ, CSAX-KR, CSAX-KS, CSAX-KT, CSAX-KU, CSAX-KV, CSAX-KW, CSAX-KX, CSAX-KY, CSAX-KZ, CSAX-LA, CSAX-LB, CSAX-LC, CSAX-LD, CSAX-LE, CSAX-LF, CSAX-LG, CSAX-LH, CSAX-LI, CSAX-LJ, CSAX-LL, CSAX-LM, CSAX-LN, CSAX-LO, CSAX-LP, CSAX-LQ, CSAX-LR, CSAX-LS, CSAX-LT, CSAX-LU, CSAX-LV, CSAX-LW, CSAX-LX, CSAX-LY, CSAX-LZ, CSAX-MA, CSAX-MB, CSAX-MC, CSAX-MD, CSAX-ME, CSAX-MF, CSAX-MG, CSAX-MH, CSAX-MI, CSAX-MJ, CSAX-ML, CSAX-MN, CSAX-MO, CSAX-MP, CSAX-MQ, CSAX-MR, CSAX-MS, CSAX-MT, CSAX-MU, CSAX-MV, CSAX-MW, CSAX-MX, CSAX-MY, CSAX-MZ, CSAX-NA, CSAX-NB, CSAX-NC, CSAX-ND, CSAX-NE, CSAX-NF, CSAX-NG, CSAX-NH, CSAX-NI, CSAX-NJ, CSAX-NL, CSAX-NM, CSAX-NO, CSAX-NP, CSAX-NQ, CSAX-NR, CSAX-NS, CSAX-NT, CSAX-NU, CSAX-NV, CSAX-NW, CSAX-NX, CSAX-NY, CSAX-NZ, CSAX-OA, CSAX-OB, CSAX-OC, CSAX-OD, CSAX-OE, CSAX-OF, CSAX-OG, CSAX-OH, CSAX-OI, CSAX-OJ, CSAX-OL, CSAX-OM, CSAX-ON, CSAX-OO, CSAX-OP, CSAX-OQ, CSAX-OR, CSAX-OS, CSAX-OT, CSAX-OU, CSAX-OV, CSAX-OW, CSAX-OX, CSAX-OY, CSAX-OZ, CSAX-PA, CSAX-PB, CSAX-PC, CSAX-PD, CSAX-PE, CSAX-PF, CSAX-PG, CSAX-PH, CSAX-PI, CSAX-PJ, CSAX-PL, CSAX-PM, CSAX-PN, CSAX-PO, CSAX-PP, CSAX-PQ, CSAX-PR, CSAX-PS, CSAX-PT, CSAX-PU, CSAX-PV, CSAX-PW, CSAX-PX, CSAX-PY, CSAX-PZ, CSAX-QA, CSAX-QB, CSAX-QC, CSAX-QD, CSAX-QE, CSAX-QF, CSAX-QG, CSAX-QH, CSAX-QI, CSAX-QJ, CSAX-QL, CSAX-QM, CSAX-QN, CSAX-QO, CSAX-QP, CSAX-QQ, CSAX-QR, CSAX-QS, CSAX-QT, CSAX-QU, CSAX-QV, CSAX-QW, CSAX-QX, CSAX-QY, CSAX-QZ, CSAX-RA, CSAX-RB, CSAX-RC, CSAX-RD, CSAX-RE, CSAX-RF, CSAX-RG, CSAX-RH, CSAX-RI, CSAX-RJ, CSAX-RL, CSAX-RM, CSAX-RN, CSAX-RO, CSAX-RP, CSAX-RQ, CSAX-RR, CSAX-RS, CSAX-RT, CSAX-RU, CSAX-RV, CSAX-RW, CSAX-RX, CSAX-RY, CSAX-RZ, CSAX-SA, CSAX-SB, CSAX-SC, CSAX-SD, CSAX-SE, CSAX-SF, CSAX-SG, CSAX-SH, CSAX-SI, CSAX-SJ, CSAX-SL, CSAX-SM, CSAX-SN, CSAX-SO, CSAX-SP, CSAX-SQ, CSAX-SR, CSAX-SS, CSAX-ST, CSAX-SU, CSAX-SV, CSAX-SW, CSAX-SX, CSAX-SY, CSAX-SZ, CSAX-TA, CSAX-TB, CSAX-TC, CSAX-TD, CSAX-TE, CSAX-TF, CSAX-TG, CSAX-TH, CSAX-TI, CSAX-TJ, CSAX-TL, CSAX-TM, CSAX-TN, CSAX-TO, CSAX-TP, CSAX-TQ, CSAX-TR, CSAX-TS, CSAX-TT, CSAX-TU, CSAX-TV, CSAX-TW, CSAX-TX, CSAX-TY, CSAX-TZ, CSAX-UA, CSAX-UB, CSAX-UC, CSAX-UD, CSAX-UE, CSAX-UF, CSAX-UG, CSAX-UH, CSAX-UI, CSAX-UJ, CSAX-UL, CSAX-UM, CSAX-UN, CSAX-UO, CSAX-UP, CSAX-UQ, CSAX-UR, CSAX-US, CSAX-UT, CSAX-UY, CSAX-UZ, CSAX-VA, CSAX-VB, CSAX-VC, CSAX-VD, CSAX-VE, CSAX-VF, CSAX-VG, CSAX-VH, CSAX-VI, CSAX-VJ, CSAX-VL, CSAX-VM, CSAX-VN, CSAX-VO, CSAX-VP, CSAX-VQ, CSAX-VR, CSAX-VS, CSAX-VT, CSAX-VU, CSAX-VV, CSAX-VW, CSAX-VX, CSAX-VY, CSAX-VZ, CSAX-WA, CSAX-WB, CSAX-WC, CSAX-WD, CSAX-WE, CSAX-WF, CSAX-WG, CSAX-WH, CSAX-WI, CSAX-WJ, CSAX-WL, CSAX-WM, CSAX-WN, CSAX-WO, CSAX-WP, CSAX-WQ, CSAX-WS, CSAX-WT, CSAX-WU, CSAX-WV, CSAX-WX, CSAX-WY, CSAX-WZ, CSAX-XA, CSAX-XB, CSAX-XC, CSAX-XD, CSAX-XE, CSAX-XF, CSAX-XG, CSAX-XH, CSAX-XI, CSAX-XJ, CSAX-XL, CSAX-XM, CSAX-XN, CSAX-XO, CSAX-XP, CSAX-XQ, CSAX-XR, CSAX-XS, CSAX-XT, CSAX-XU, CSAX-XV, CSAX-XW, CSAX-XX, CSAX-XY, CSAX-XZ, CSAX-YA, CSAX-YB, CSAX-YC, CSAX-YD, CSAX-YE, CSAX-YF, CSAX-YG, CSAX-YH, CSAX-YI, CSAX-YJ, CSAX-YL, CSAX-YM, CSAX-YN, CSAX-YO, CSAX-YP, CSAX-YQ, CSAX-YR, CSAX-YS, CSAX-YT, CSAX-YU, CSAX-YV, CSAX-YW, CSAX-YX, CSAX-YZ, CSAX-ZA, CSAX-ZB, CSAX-ZC, CSAX-ZD, CSAX-ZE, CSAX-ZF, CSAX-ZG, CSAX-ZH, CSAX-ZI, CSAX-ZJ, CSAX-ZL, CSAX-ZM, CSAX-ZN, CSAX-ZO, CSAX-ZP, CSAX-ZQ, CSAX-ZR, CSAX-ZS, CSAX-ZT, CSAX-ZU, CSAX-ZV, CSAX-ZW, CSAX-ZX, CSAX-ZY, CSAX-ZZ.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.

SCALE: 1" = 1"

ANGLE TOL: 1/2°

FINISH: 80 ✓

REMOVAL: ALL

DATE: 18 FEB 90

BY: JMS

CHK: JMS

REL: JMS

DATE: 18 FEB 90

BY: JMS

CHK: JMS

REL: JMS

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.

SCALE: 1" = 1"

ANGLE TOL: 1/2°

FINISH: 80 ✓

REMOVAL: ALL

DATE: 18 FEB 90

BY: JMS

CHK: JMS

REL: JMS

DATE: 18 FEB 90

BY: JMS

3RD ANGLE
PROJECTION

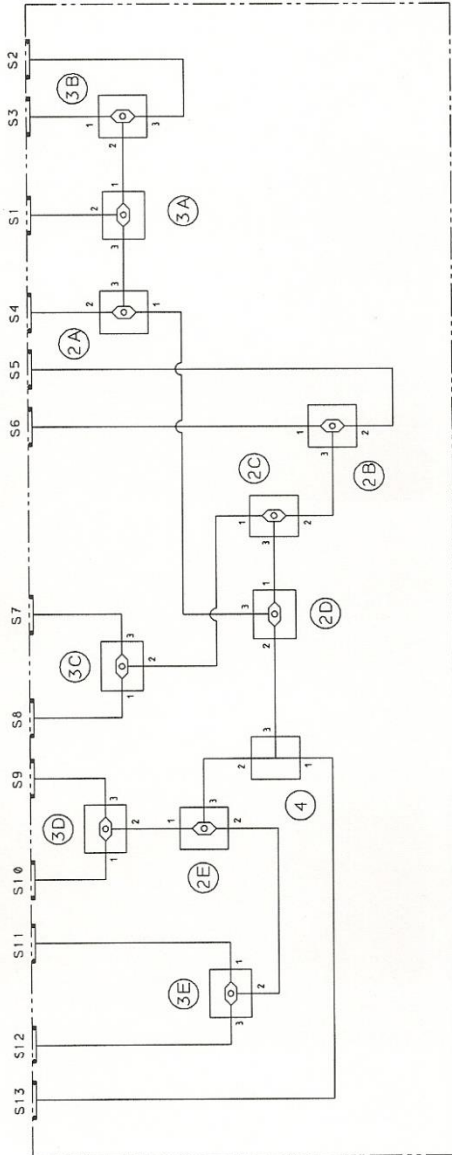


REVISION PART NO. SHEET 2 OF 2
B A902-10V-J06

NOTES

REFER TO SUN HYDRAULICS
TECHNICAL LITERATURE AND CATALOGUE
FOR DETAILS OF CARTRIDGE STANDARD
SETTINGS, ADJUSTMENT RANGES,
MAXIMUM PRESSURE RATINGS,
SEAL MATERIAL, TORQUE VALUES, ETC.

UNCHECKED DRAWING
FOR CUSTOMER
APPROVAL



SYMBOL

6	500-001-012	O-RING SEAL	13
5	330-018-001	HEX.SKT.PLUG	6
4	XZ0D-XXN	CAVITY PLUG	1
3	CSAZ-XXN	SHUTTLE VALVE	5
2	CSAX-XXN	SHUTTLE VALVE	5
1	173-111	ALUMINIUM	1
ITEM		PART NO.	PART NAME
		SETTING/ MATERIAL	

TITLE		CUSTOM		SHUTTLE		MANIFOLD		SHEET 2 OF 2	
VALVEPAC		REF. EQ203176		MATERIAL		ALUMINIUM		A902-10V-J06	
CADD		HYDROPOWER		CHECK		RELEASE		DATE	
SCALE		1:1		DATE		DATE		DATE	
DRAWN		W.SAGE		DATE		DATE		DATE	
FINISH		80		REMOVE ALL		DATE		DATE	
B		RE-DESIGN IN LINE WITH A902-85V-J06 - UK2278		MS DRC		DATE		DATE	
A		FIRST RELEASE		DATE		DATE		DATE	
LET		REVISION		DATE		DATE		DATE	



10. Typiske fejl

Fejl	Løsning
Foliebrud ved opstart	Der kan side plastikrester i griberen. Rens denne. Rotoren kører for langt over og derved sidder plastikken fast på griberen når denne trækkes ned. Juster i computeren enten timerfunktionen på roturen sættes ned eller sluthastigheden på roturen sættes ned. Juster kniv hvis den klipper plastikken for tidlig så griberen ikke når at få fat i den.
Foliebrud under indpakning	Kontroller at forstrækkere løber let rundt. Er de slidte eller beskadiget så udskift dem. Folierulle render frem så plastikken bliver slap. Når man starter op igen springer folien. Hastighed på rotor nedsættes. Fjeder der holder ruller mod folie skal være strammere.
Ballen sidder fast i plastikken når den bliver kørt ud fra pakkebordet.	Kontroller kniv, udskift kniv eller juster kniv.
Ballen ligger på siden når den kommer ned til samlebordet.	Sæt load hastigheden på pakkebordet op. Kontroller om ballen hænger fast i plastik enderne i så fald juster knivene.
Ballen ligger ikke på fladen når den er færdig indpakket.	Juster Bale pos. max. error. Er værdien for høj står ballen skæv. Er den for lav bliver ballen ved med at dreje rundt.
Maskinen er gået i stå og vil ikke starte op igen.	Kontroller at load-arm står i rigtig position. Kontroller at rotor står i rigtig position. Kontroller at skubber på samlebord står i rigtig position. Kontroller at den sidste balle er kommet ud af maskinen og har aktiveret føler på samlebord. Stop maskinen, tryk reset og start igen.

11. Tekniske Data

Olieforbrug	60 liter
Hydraulikolieudtag	1 DW./Min. 150 bar
Strøm	12 V
Bredde under transport	2,65 meter
Længde	3,80 meter
Højde	2,20 meter
Vægt	850 kg
Hjul	2 stk. 26-12 D = 640 mm
Max. ballekomprimering	10 cm